**ПРАКТИЧНЕ ЗАНЯТТЯ 3**

**Технологічне налагодження машинно-тракторних агрегатів**

1. Відповідно до запропонованого варіанту вказати:

технологічну операцію*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*\_\_\_\_\_

склад МТА \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

враховуючи агротехнічні вимоги встановити діапазон швидкостей, відповідно до якого можна виконувати технологічну операцію \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**2.** **Користуючись агронормативами та технічною характеристикою трактора і машини відповідно до варіанту виписати дані для розрахунків**

**Таблиця 3.1**

**Вихідні дані для розрахунків**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Показник | Значенняпоказника | Примітка |
| В |  | Відстань між крайніми робочими органами с.-г. машини, м |
| А |  | Ширина колії трактора, м |
| m |  | Ширина стикового міжряддя, м |
| c |  | Виліт плеча штанги слідопокажчика, м |
| Нз |  | Норма внесення садивного матеріалу |
| Rк |  | Радіус опорно-привідного колеса |
|  |  |  |

1. **Підготувати агрегат до роботи: скомплектувати його, перевірити технічний стан усіх механізмів і вузлів, виявлені несправності усунути.**

Описати виконанні операції технологічних регулювань \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1. Визначити виліт маркера:

Лівого:

lлів = (В+А)/2+m

lлів = \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_м;

Правого:

lпр = (В‒А)/2+m

$l\_{пр}= $ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_м.

**Визначити виліт маркера з використанням слідопокажчика:**

Lсл = В/2+m‒c

Lсл = \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_м.

1. Перевірка норми внесення садивного матеріалу:

Qc = 10-4·mк·Hз·Dк·π·Вр·Kп,

де Qc – маса висіяного насіння під час перевірки, кг;

mк – кількість обертів колеса сівалки при висіванні насіння на площі 100 м2:

mк = 100·(1- Kп)/3,14· Dк,

де Kп – коефіцієнт пробуксовування коліс, Kп = 0,08-1;

Hз – задана новма висіву насіння, кг/га;

Dк – діаметр опорно-привідного колеса, м;

π·- математична константа п= 3,1415;

Вр – ширина захвату сівалки, м.

mк = \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Qc = \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ кг.

1. Описати виконанні операції технологічного налагодження агрегату та зобразити схематично регулювання робочих органів машини.

Проведено технологічні регулювання: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Рис. 3.1. Схематичне відображення технологічного налагодження агрегату**

1. Зробити висновок щодо вибору складу агрегату його регулювання на заданий режим експлуатації.
2. **Дати відповіді на контрольні запитання.**
3. **Оформити звіт з виконаної роботи**

|  |  |
| --- | --- |
| Оцінка \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  | (підпис викладача) |